



SC. HELIOS SA.

RO 98716

J 05/216/1991;

417020 Aștileu, str. Principală, nr. 236, BIHOR, ROMÂNIA

P +40 259/349015/ +40 259/349020 **F** 0259/349019

E vanzari@heliossa.ro / **W** www.heliossa.ro

FIȘĂ TEHNICĂ DE PRODUS:

CARAMIZI REFRACTARE SILICO-ALUMINOASE

1. **DESCRIERE PRODUS:** Caramizile refractare silico-aluminoase sunt fabricate prin presare semiuscata a unui amestec omogen de materii prime refractare – argile refractare cu rol de liant; samote si deseuri refractare - cu rol de a degresa masa si uneori fondanti minerali sau alte materii prime refractare, pentru reglarea anumitor caracteristici ale produsului finit.

Datorita caracteristicilor materiilor si a modului cum se controleaza acestea si cum se aplica si monitorizeaza tehnologia de fabricatie, toate caracteristicile produsului finit sunt in parametri ceruti de clienti si de standardele specifice. Ca si aspect, produsele se remarca prin: culoare uniforma alb-galbaie, sunet metalic cristalin, structura omogena, suprafete plane, muchii si colturi compacte (care nu se faramiteaza la frecare cu mana).

2. **DOMENII DE UTILIZARE:** la inzidirea instalatiilor de cazane stabile (de abur, apa calda si supraincalzita) a cubilourilor, a cuptoarelor pentru ceramica fina, refractara si de constructii, a cuptoarelor pentru prajirea minereurilor, a cuptoarelor de calcinare pentru industria sodei, a cuptoarelor de incalzire din industria alimentara, la canale si cosuri de fum, pentru griluri de gradina, pentru seminee si sobe de teracota sau metalice, etc.

3. **FORME SI DIMENSIUNI:** Caramizile refractare silico-aluminoase se fabrica sub diverse forme si dimensiuni in functie de cerintele clientilor, dar cele mai utilizate repere sunt cele de serie si anume:

Tabel 1:

Tipul /Reperul	Dimensiuni, mm	Buc/palet
R	230x114x64	322
R32	230x114x32	525
R20	230x114x20	840
N64	250x124x64	270
N40	250x124x40	420
N32	250x124x32	520
N20	250x124x20	702

Nota – la cererea clientului se pot executa si alte tipodimensiuni, standardizate sau speciale.

4. **CARACTERISTICI TEHNICE:** Cea mai importanta caracteristica tehnica a acestor produse este capacitatea acestora de a rezista la temperaturi de lucru cat mai mari (> 1200°C). Din acest punct de vedere, caramizile refractare se fabrica sub diverse sortimente, in functie de solicitarea termica la care vor fi supuse, respectiv la diverse compozitii chimice, conform tabelului de mai jos.



SC. HELIOS SA.

RO 98716

J 05/216/1991;

417020 Aștileu, str. Principală, nr. 236, BIHOR, ROMÂNIA

P +40 259/349015/ +40 259/349020 **F** 0259/349019

E vanzari@heliossa.ro / **W** www.heliossa.ro

Tabel 2:

Denumirea caracteristicii	Sortiment				
	28A	65SA	28AS	40A	50A
Trioxid de aluminiu (Al ₂ O ₃), % min.	28	-	28	40	50
Trioxid de fier (Fe ₂ O ₃), % max.	-	-	-	3,0	2,5
Refractaritate, I.P, min.	169	171	171	175	179
Porozitate aparenta, %, max.	22	22	22	24	24
Rezistenta la compresiune, N/mm ² , min.:	20	20	25	30	30
Temperatura de lucru, °C, max.	1250	1250	1280	1300	1400

5. AMBALAREA, PASTRARE SI LIVRAREA :

Produsele sunt ambalate pe paleti de lemn tip Euro si infoliate cu folie contractibila, numarul de bucati / palet – conform Tabel 1.

Livrarea se face fie la palet complet , fie la bucata , in functie de cererea clientului. La livrare produsele sunt insotite de documentele comerciale specifice si de Declaratia de conformitate.

6. CERTIFICAREA CALITATII

Produsele se fabrica la diverse standarde de calitate: STAS 136/89, Standard de firma SF -02-2014, in functie de solicitarile clientilor.